

Kasteneinleger CC 50



Einsatzgebiet / Verwendungszweck

Der Kasteneinleger CC50 dient dem kontinuierlichem Einlegen von Zuschnitten in Getränkeboxen.



Funktionsbeschreibung

Die Kisten werden von einem Transportband übernommen und mit Hilfe von Nocken separiert.

Zur selben Zeit wird ein Zuschnitt aus dem Magazin entnommen und exakt über auf den laufenden Kisten positioniert.

Die Zuschnitte werden auf den Flaschen plaziert.

Die Kisten laufen unter die Andruckstation. Schrittweise werden die Rohlinge mit Hilfe zweier Bänder auf die Flaschenhäse gepresst. Dieser Ablauf wird kontinuierlich wiederholt.

Es ist ebenfalls moeglich, die Kisten ohne Einsetzen der Zuschnitte durch die Maschine laufen zu lassen. Dabei wird das gesamte Transportband für Durchlauf eingestellt.

Technische Daten

Leistung	: max. 3000 Kästen pro Stunde (24er Kästen in der Formation 4 x 6)
Größe der Kisten	: variabel
Kastenhöhe	: 950 mm +/- 100 mm
Magazine	: max. 1.500
Abmessungen (L x W x H)	: 3.500 x 1.500 x 2.150 mm